

CARATTERISTICHE
 SPECIFICATIONS

- Entry / exit roller, more freely travel.
- Equipped with over-load valve, with long service time.
- Complete pump design with reliable leak-proof pump eliminating maintenance and extending the service time.
- Ergonomic large rubber handle with three control lever.
- Rullo doppio - rullini di entrata / uscita.
- Equipaggiato con valvola di sovraccarico per lunga durata.
- Nuovo design della pompa a garanzia lunga durata e manutenzione ridotta.
- Impugnatura timone ergonomica.


DATI TECNICI
 TECHNICAL DATA

Tipo Type	Capacità Capacity	Altezza forche abbassate Lowered fork height	Ruota posteriore Steering wheel	Ruota rullo doppio Fork wheel tandem	Altezza massima di sollevamento Max. lift height	Altezza totale Total height	Lunghezza totale Overall length	Lunghezza forche Fork length	Larghezza totale Width overall forks	Luca libera a metà passo Ground clearance, centre of wheelbase	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente Aisle width for pallets 800x1200 lengthways	Raggio di volta Turning radius	Peso proprio Service weight
	kg	h13 mm	mm	mm	h3 mm	h14 mm	l1 mm	l mm	b5 mm	m2 mm	Ast mm	Wa mm	kg
BF 2500	2500	85	Ø 200	Ø 80x70	200	1224	1553	1150	520	32	1783	1266	63

- Garanzia: 1 anno, 3 anni sulla pompa.
- Nota: si possono realizzare misure speciali in base alle esigenze del cliente.
- Remark: special size for width and length can be made according to customer's requirement.
- Warranty: 1 year, 3 years on the pump.

